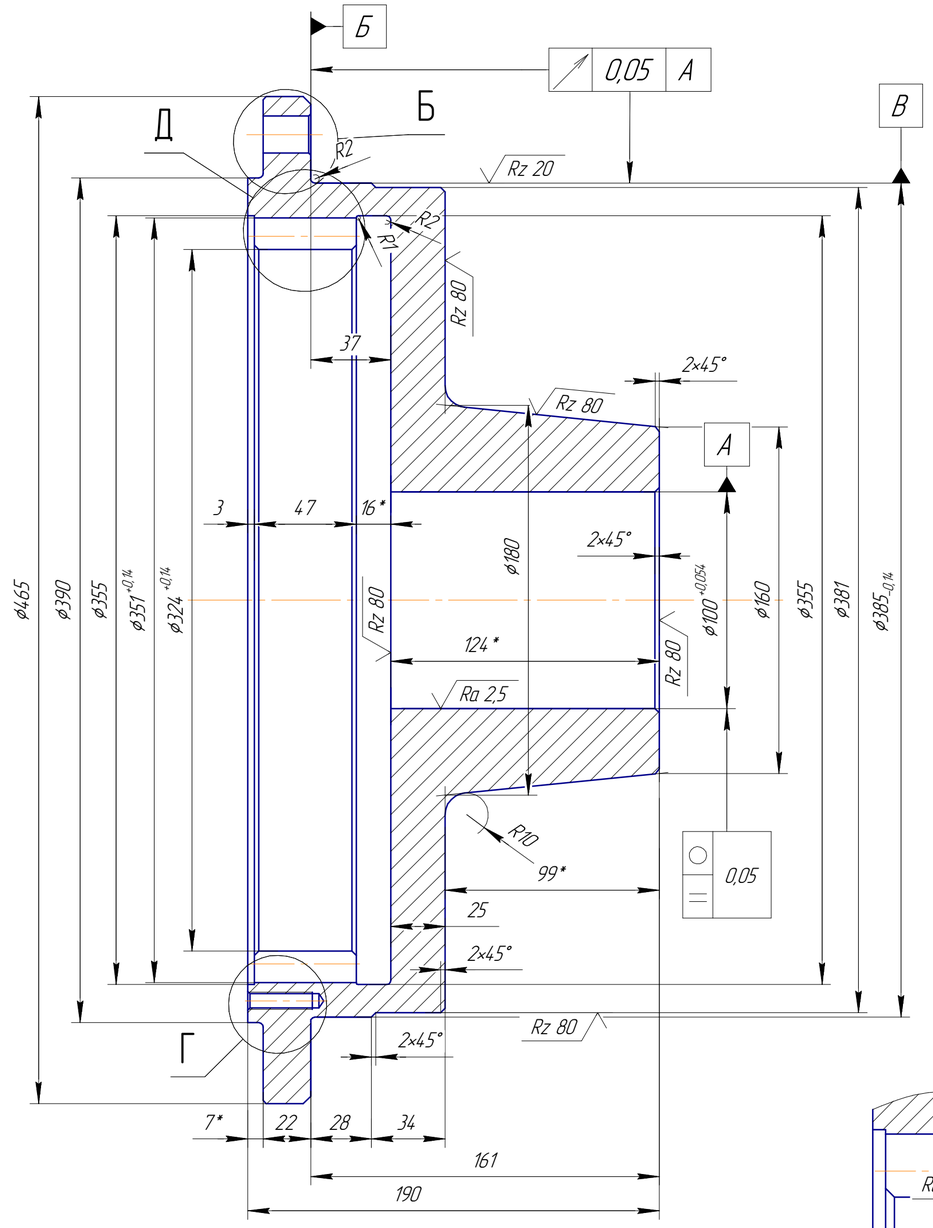
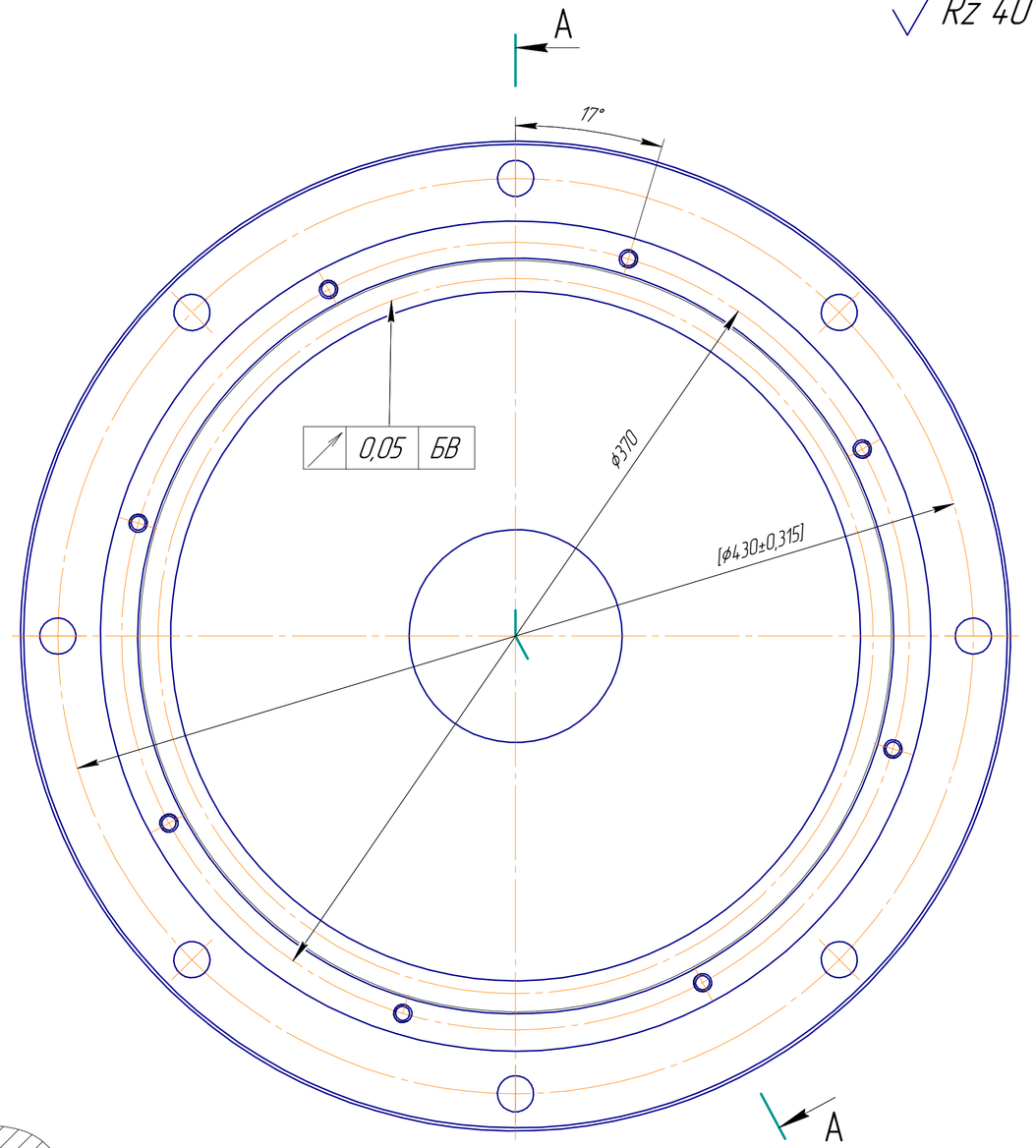
ПТЦ-03.797.02.00.03

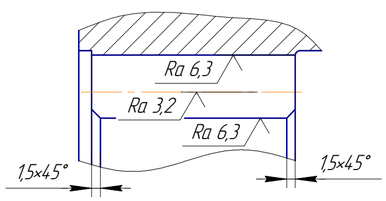
Rz 40 (√)

А–А

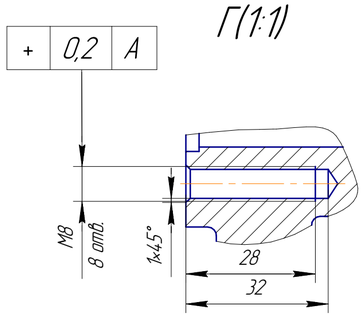




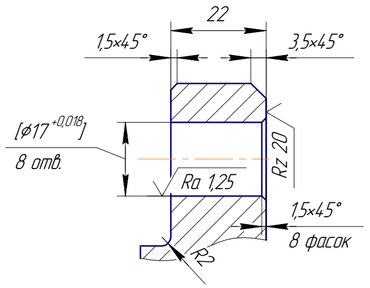
Д(1:1)



Г(1:1)



Б(1:1)



Модуль	m	6
Число зубьев	z	56
Исходный контур	–	ГОСТ 13755-81
Делительный диаметр	d_1	336
Длина общей нормали	W	$119,839^{+0,12}_{-0,21}$
Коэффициент смещения исходного контура	–	0
Степень точности по ГОСТ1643-81	–	8-х

Пункт 5 отменяет Шабельный Н.Ф.

1. Неуказанные предельные отклонения: H14, h14, ±IT14/2.
2. Зубья – HRC 37...42 h10...15.
3. Острые кромки притупить.
4. *Размер для справок.
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью или по зеркальному контуру.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Васалатий А.А.		8.03.2017
Пров.		Рустамова С.Ю.		8.03.2017
Т.контр.		Ненько А.А.		
Н.контр.		Шабельный Н.Ф.		8.03.2017
Утв.		Шабельный Н.Ф.		8.03.2017

ПТЦ-03.797.02.00.03

Ступица зубчатая

Лит.	Масса	Масштаб
	55	1:2
Лист	Листов 1	

45 ГОСТ1050-2005

ООО "Приазовский технический центр"

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.